



- **Pistola leve/Fácil de manobrar**
- **Baixo custo de manutenção**
- **Baixo custo de atomização;**
 - 1 kg Zn 154 Watts
 - 1 kg Zn 0,60 m3 Oxigénio + 0,135 kg Propano

Equipamento eléctrico para metalização Mod M45

Especificações técnicas

1 – PESOS (em quilos)

- Pistola (sem motor)	0,85
- Motor principal (pistola)	0,95
- Pistola completa	1,80
- Extensão com 9 mts (sem Pistola) (*)	10
- Peso total do equipamento	180
- (*) Extensão até 14 mts - OPCIONAL sob encomenda	15,5

2 - UNIDADE DE POTÊNCIA

2.1 - Dimensões de atravancamento (em mm)

- Comprimento	1000
- Largura	560
- Altura do solo	750

2.2 - Especificações técnicas

- Alimentação eléctrica	400V/ 50-60 Hz
- Potência nominal	11,8 kW
- Consumo máximo de corrente eléctrica	4 kW/ h
- Intensidade máx. da corrente de atomização	450 A
- Tensão de atomização	23-35 V
- Pressão do ar comprimido e consumo	6 bar min. - 10 bar max ;1,3 m³/ min
- Filtro de ar com purga automática da humidade	
- Refrigeração da unidade de potência	Forçada com ar comprimido, do interior para o exterior

3 – ARAMES

- Diâmetros	1,6 mm; 2 mm ; 2,5 mm OPCIONAL
- Metais	Zn ; ZnAl ; Cu ; Latão
- Número de arames	2

4 – CAPACIDADE DE ATOMIZAÇÃO

Arames - Comutador Velocidades	1	2	3	4	5	6	7	8
Zinco Ø 2 mm - kg/hora	6	9	12	14	16	19	22	26
Zinco Alumínio Ø 2 mm - kg/hora	5	7	10	11	13	16	18	21